附件

工业产品生产许可证实施细则修订单

	序号	细则名称	项目	修订内容
一、 共性		人造板等99	1	——删除"7委托加工备案程序"章及全文有关内容。
修订内容	1	个产品生产 许可证实施 细则	2	——删除"生产许可证企业实地核查管理办法"中的"七、安全防护"章以及全文有关内容。
二、 各产 品修 订内	2	钢丝绳产品 生产许可证 实施细则	3	——1.2 删除 "重要用途钢丝绳、密封钢丝绳、电梯用钢丝绳、索道用钢丝绳和石油天然 气工业用钢丝绳产品品种应具备完整工序(集团公司内所属单位构成完整工序的也适 用)。"
容			4	——表1"产品品种"重要用途钢丝绳、密封钢丝绳、电梯用钢丝绳、索道用钢丝绳、石油天然气工业用钢丝绳,"工序类型"仅捻股和合绳工序对应的"适用范围"修订为"成品钢丝外购外协";"工序类型"仅拉丝、捻股和合绳工序对应的"适用范围"修订为"拉拔用热处理磷化钢丝外购外协;或拉拔用镀锌钢丝外购外协;或拉拔用热处理磷化和镀锌钢丝外购外协"。
			5	——删除表1中注3。
			6	——4.1.1.1 删除"或'集团公司内所属单位构成完整工序'。"

序 号	细则名称	项目	修订内容
		7	——删除 4.1.1.5 条。
		8	——表 4 "注 1:;粗直径钢丝绳、一般用途钢丝绳、压实股钢丝绳、输送带用钢丝绳、操纵用钢丝绳、平衡用扁钢丝绳、公路护栏用镀锌钢丝绳、航空用钢丝绳、电梯门机用钢丝绳不要求必备 1~4 项生产设备。"修订为"注 1:;其余产品品种不要求必备 1~4 项生产设备。"
		9	——表5"产品品种"重要用途钢丝绳、密封钢丝绳、电梯用钢丝绳、索道用钢丝绳、石油天然气工业用钢丝绳,"关键工序"栏热处理工序修订为"热处理工序*";"关键控制点"栏热处理"三温一速"修订为"热处理'三温一速'*";"特殊过程"栏热处理修订为"热处理*"。
		10	——删除 表 10-4。
		11	——删除 附件 2 中 5.1.6 款。
11	铅酸蓄电池 产品生产许	12	——表 2-2 企业生产铅酸蓄电池产品的相关标准增加"铅酸蓄电池中镉元素测定方法 JB/T

序 号	细则名称	项目	修订内容
			11236-2011" 。
		13	——表 5 "铅酸蓄电池产品的抽样数量"每组电池样品中增加一只电池,用于镉含量检测。
	可证实施细则		——表7"铅酸蓄电池产品生产许可证检验项目及判定标准"中表7-1至表7-13增加检验
		14	项目名称"镉含量"、检验依据标准及条款"JB/T11236-2011中 3.1"、检验方法依据
			标准及条款 "JB/T11236-2011 中 4"、不合格分类 "A"。
14	预应力混凝 土枕产品生	15	表 1
	产许可证实 施细则		1、名称修订为"预应力混凝土枕发证单元"
			2、删除"产品品种"和"规格型号"这两列;序号为3个,对应的产品单元分别是1
			混凝土枕、2 混凝土岔枕、3 混凝土轨道板 。
			3、"注:"修订为:产品替代原则如下,"可互代"的产品仅限能满足 5.6.2.1b)款
			"产品图纸"要求的产品。(1)混凝土枕:取任一规格混凝土枕进行许可证检验,可互
			代。(2)混凝土岔枕:取任一图号混凝土岔枕进行许可证检验,可互代。(3)混凝土轨

序 号	细则名称	项目	修订内容
			道板:取任一规格混凝土轨道板进行许可证检验,可互代。
			——表 2、表 6、表 9-15, "铁道部科技基[2008]173 号《客运专线铁路 CRTSII 型板式
		16	无砟轨道混凝土轨道板(有挡肩)暂行技术条件》"修订为"TJ/GW 111-2013《高速铁
			路 CRTS** Expression is faulty **型板式无砟轨道后张法预应力混凝土轨道板暂行技术条
			件》、TJ/GW 118-2013《高速铁路 CRTS** Expression is faulty **型板式无砟轨道先张
			法预应力混凝土轨道板暂行技术条件》"。
		17	——表 2、表 3-4、表 4-11、表 5、表 6、表 7、表 9-15、表 10-15,"CRTS** Expression is faulty **型"均修订为"CRTS** Expression is faulty **型"
		18	——表 3-4, 删除序号 5、6、12、13、14、15、16、17中的设备。
		19	——表 6、表 9-15、表 10-15,涉及检验的内容以 TJ/GW 111-2013《高速铁路 CRTS**
			Expression is faulty **型板式无砟轨道后张法预应力混凝土轨道板暂行技术条件》和 TJ/G
			W 118-2013《高速铁路 CRTS** Expression is faulty **型板式无砟轨道先张法预应力混凝
			土轨道板暂行技术条件》为准。

序号	细则名称	项目	修订内容
			——表 7,"CRTS** Expression is faulty **型"修订为"CRTS** Expression is faulty **
		20	型",对应的"抽样基数"修订为"不少于500块且不少于10批","样品数量"修订
			为"10块", "备注"修订为"混凝土龄期不少于28天的样品不得少于5块"。
20	港口装卸机械产品生产许可证实施细则	21	——表1"斗轮堆取料机"产品单元对应的产品品种由7个修订为3个,分别是:臂式斗轮堆取料机、臂式斗轮取料机、臂式堆料机;对应的规格型号分别是:额定生产率 ≪6300(取)/10000(堆)t/h、额定生产率≪10000t/h、额定生产率≪11000t/h。 ——表1"斗式提升机"产品单元对应的规格型号"斗宽≪1000mm"修订为"斗宽 ≪1600mm"。 ——表1"埋刮板输送机"产品单元对应的规格型号"槽宽≪1000mm"修订为"槽宽 ≪1250mm"。
21	水文仪器产品生产许可	22	——1.2 "本实施细则规定的水文仪器产品划分为14个产品单元、65个产品品种,具体的
	证实施细则		产品单元、产品品种、规格型号及生产类型见表 1。"修订为"本实施细则规定的水文仪
			器指一般环境下使用在江河、湖泊、感潮河口、水库、明渠、地下水系以及具有自由水面

序号	细则名称	项 目	修订内容
			的封闭渠道中的测量各种水文要素(参数)的仪器。(一般环境要求参照 GB/T15966-
			2007《水文仪器基本参数及通用技术条件》执行)。水文仪器产品划分为 12 个产品单
			元、38个产品品种,具体的产品单元、产品品种、规格型号及生产类型见表 1。"水文仪器产品单元及产品品种修改如下:
			1. "水(液、闸)位测量仪器"中删减"地下水位计、振弦式水位计", "光电式水
			位计(含激光式)"缩减为"激光水位计","超声波水位计"修改为"声波水位计";
			2. "水深测量仪器"中删减"绳长测深仪、压力式测深仪、将"水文缆道测距仪"调
			至"水文缆道/船测设备";
			3. "降水测量仪器"整合并重新划分为"雨量器"、"翻斗式雨量计"、"容积式雨
			量计(含浮子式、容柵式、光电感应式、虹吸式、声波式)"、"雨雪量计";
			4. "流速/流量/流向测量仪器"中删减"光学流速仪、明渠流量仪、浑水流量计,将
			"数据记录器/存贮器"单元中的"流速仪计数器"调整至此;
			5. "泥沙测量仪器"中单元名修改为"泥沙测验仪器",删减"推移质泥沙采样器、

序 号	细则名称	项目	修订内容
			颗粒分析仪、测沙仪";
			6. "水质采样及监测仪器"中删减"水质监测仪"、"水质自动化系统设备"缩减为
			"水质在线综合监测仪";
			7. "土壤水分(墒情)监测仪器"中删减"土壤湿度仪、土壤蒸发器、土壤水势测定仪、
			墒/旱情监测仪、墒/旱情自动化系统设备","时域/频域反射仪"并入"土壤水分测定
			仪";
			8. "水文缆道/船测设备"整合并重新划分为"水文绞车、缆道测流控制系统设备(含
			缆道控制台、缆道测距仪、水下信号发生器)、船用测流控制系统设备";
			9. "桥测/巡测仪器"中删减:水文桥测车;
			10. "水利水文自动化系统设备"中删减 "中继机、前置通信控制机";
			11. 删减"冰凌测量仪器"单元、"数据记录器/存贮器"单元。
22	岩土工程仪 器产品生产	23	——1.2 "本实施细则规定的岩土工程仪器产品划分为20个产品单元、94个产品品种。具
	许可证实施 细则		体产品单元、产品品种、规格型号及生产类型见表1。"修改为"本实施细则规定的岩土
			工程仪器指土木工程中涉及岩石测试、土工试验、大坝等土木工程结构物监测或观测等技

序号	细则名称	项目	修订内容
			术活动中使用的各类仪器、仪表、设备、装置的统称(环境要求参照 GB/T15406-2007
			《岩土工程仪器基本参数及通用技术条件》;岩土工程仪器产品划分为14个产品单
			元、39个产品品种。具体的产品单元、产品品种、规格型号及生产类型见表 1。"岩土工程仪器产品单元及产品品种修改如下: 1. "密度试验仪器"中删减"最大(小)密度仪";
			2. "湿度试验仪器"中删减"收缩试验仪、颗粒分析仪";
			3. "颗粒及矿物分析仪器"单元名修改为"颗粒分析仪器",删减 "比重计、移液管分析仪、矿物分析仪";
			4. "渗透试验仪器"中删减"渗透变形仪、毛管水试验仪";
			5. "压缩试验仪器"中删减"压缩仪";
			6. "强度参数试验仪器"中单元名修改为"强度试验仪器",删减"承载比试验
			仪",整合"静力三轴剪切仪、振动三轴仪"为"应变控制式三轴仪";
			7. "原位试验仪器"中删减"旁压仪、螺旋板载荷试验仪、波速测定仪;整合"静力触
			探仪、动力触探仪"为"触探仪";

序 号	细则名称	项目	修订内容
			8. "土工试验数据采集处理系统设备"中单元名修改为"土工试验自动化设备",删
			减"土工数据采集器、数据采集系统主控机";
			9. "变形观测仪器"中单元名修改为"变形监测(观测)仪器",删减"变位计、大坝视
			准仪";将"现场原位观测仪器"单元中"收敛计、倾斜仪"调整至此单元,其中,"倾斜仪"并入"测斜仪"。
			10. "应力/应变观测仪器" 中单元名修改为 "应力/应变监测(观测)仪器" , 将 "孔隙
			水压力计/渗压计"调整至"渗流渗压监测(观测)仪器"单元,删减"无应力计";
			11. "渗流观测仪器"中单元名修改为"渗流渗压监测(观测)仪器",删减"振弦式水
			位计、孔内水位计、渗流量观测仪";
			12. "温度观测仪器"中单元名修改为"温度监测(观测)仪器",振弦式、铜电阻式、
			热敏电阻式温度计3个品种并合为"温度计"1个品种;
			13. "信号接收仪表"中删减"电容式仪器接收仪表、步进式仪器接收仪表、差动电感
			式仪器接收仪表、差动电感式数字指示仪、电感调频式仪器接收仪表、数字式应变指示仪",将"集线箱"调整至"大坝安全监测系统设备"单元;
			14. "大坝安全监测系统设备"中"系统自动测控装置、系统中央控制单元"2个品种

序号	细则名称	项目	修订内容
			整合为"自动测控装置/数据自动采集单元"1个品种;
			15.删减 "动态观测仪器"单元、 "岩样加工制备设备"单元、 "岩石测试仪器"单元、 "岩体测试仪器"单元、 "岩体测试仪器"单元、 "岩体自动监测系统设备"单元。
23	防伪技术产 品生产许可		——2.2 全国工业产品生产许可证办公室防伪技术产品审查部的地址变更为: "北京市朝
	证实施细则	24	阳区北三环东路 18 号 6 号楼 3 层 307",邮政编码变更为"100029",电子信箱变更为
	标识产品		"fwjsscb@163.com",联系人变更为"陈锡蓉、余斌、李聪聪"。
		25	——5.2 表 3-1 "印刷防伪标识"中的生产设备"裁切设备"修订为"模切或裁切设备"。
			26
		27	——附件1(2)国家印刷装璜制品质量监督检验中心的联系人变更为"张黎明、王树茂、
			殷仲强、高玥", 电子信箱变更为"
			pdpc1988@126.com"。

序 号	细则名称	项目	修订内容
		28	——附件 1 (3)上海市防伪技术产品测评中心的联系人变更为"李霞、孙晓燕"。
		29	——2.2 全国工业产品生产许可证办公室防伪技术产品审查部的地址变更为: "北京市朝阳区北三环东路 18 号 6 号楼 3 层 307",邮政编码变更为"100029",电子信箱变更为"fwjsscb@163.com",联系人变更为"陈锡蓉、余斌、李聪聪"。
	 防伪技术产	30	——表 3-1 全息防伪纸生产设备栏删除"全息制版系统"。
28	品生产许可	31	——表 3-1 防伪油墨生产设备"灌装设备"修订为"灌装装置"。
20		32	——附件 1(1) 国家防伪产品质量监督检验中心的邮编变更为" 100029 ",联系人变更为 "程海燕、伍琴、黄铁翔"。
		33	——附件1(2) 国家印刷装璜制品质量监督检验中心的联系人变更为"张黎明、王树茂、殷仲强、高玥", 电子信箱变更为" pdpc1988@126.com"。
		34	——附件 1 (3)上海市防伪技术产品测评中心的联系人变更为"李霞、孙晓燕"。
34	防伪技术产 品生产许可	35	——2.2 全国工业产品生产许可证办公室防伪技术产品审查部的地址变更为: "北京市朝

序 号	细则名称	项目	修订内容
			阳区北三环东路 18 号 6 号楼 3 层 307",邮政编码变更为"100029",电子信箱变更为 "fwjsscb@163.com",联系人变更为"陈锡蓉、余斌、李聪聪"。
	证实施细则 (三)防伪	36	——附件 1(1) 国家防伪产品质量监督检验中心的邮编变更为"100029",联系人变更为 "程海燕、伍琴、黄铁翔"。
	票证产品	37	——附件1(2) 国家印刷装璜制品质量监督检验中心的联系人变更为"张黎明、王树茂、殷仲强、高玥", 电子信箱变更为" pdpc1988@126.com"。
		38	——附件 1 (3)上海市防伪技术产品测评中心的联系人变更为"李霞、孙晓燕"。
38	危险化学品 生产许可证 实施细则 (2) (压 缩、液化气 体产品部 分)	39	1.3 修订为:在中华人民共和国境内生产本实施细则规定的压缩、液化气体产品的(无人值守现场供气模式生产的产品除外),应当依法取得生产许可证。任何企业未取得生产许可证,不得生产本实施细则规定的压缩、液化气体产品。